

1. NOMBRE DEL PRODUCTO

Alcohol polivinílico 205AF

2. NOMBRE QUÍMICO

Alcohol polivinílico

3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Parámetro	especificación
Hidrolisis	87 – 89 mol%
pH	5 – 7
Viscosidad	4.5 - 6 mPa.s
Pureza	>= 93.5 %

4. APLICACIONES

El alcohol polivinílico 224AF es un polímero sintético parcialmente hidrolizado de baja viscosidad y fácilmente soluble en agua. Es altamente utilizado en la fabricación de adhesivos, soluciones de recubrimiento, en la industria textil y en procesos de polimerización como estabilizante. Tiene propiedades de formación de película, agente tackificante, modificador de reología entre otras.

Se sugiere realizar su dilución en agua a una temperatura promedio de 80°C y adicionar el producto manteniendo una agitación constante. En la fabricación de adhesivos y recubrimientos se sugiere utilizar una aplicación entre el 7% y 10% dependiendo de las condiciones y necesidades de su proceso.

5. ALMACENAMIENTO Y VIDA UTIL

El producto no requiere medidas especiales de almacenamiento. Como condiciones generales de almacenamiento se deben evitar fuentes de calor, radiaciones, electricidad y el contacto con alimentos.

Mantener lejos de agentes oxidantes y de materiales fuertemente ácidos o alcalinos. Almacenar los envases entre 5 y 45 °C, en un lugar seco y bien ventilado. Almacenar según la legislación local. Observar las indicaciones de la etiqueta.

VIDA UTIL: sesenta meses (60).

NOTA: Los datos reportados en esta ficha técnica, están basados en la información suministrada por nuestro proveedor